

Genmitsu

USER MANUAL Benutzerhandbuch

Contents / Inhalt

English 01 - 09

Deutsch 10 - 18

**3040 Aluminium Spoilboard
for 3018 Y-axis Extension Kit**

**3040 Aluminium-Arbeitsplatte
für Y-Achsen Erweiterungskit der 3018er Serie**

v1.0 Oct. 2021



Contents

Package List	01
Installation	02
Step 1	02
Step 2	03
Step 3	04
Step 4	05
Step 5	06
Step 6	07
Step 7	08
Assembly Overview	09



Package List

Preparation before assemble:

1. Turn off the power supply.Disconnect and remove the Y-axis stepper motor cable and Y-axis limit switch cable.
2. Please wear gloves before operation.



① MDF Connecting Plate,
300*360*9mm

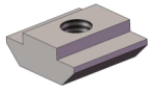


② Aluminum Profile,
300*180mm



③ Allen Wrench, 4mm

④ Allen Wrench, 5mm



⑤ 23×T-nuts, M6



⑥ 11×Hexagon Socket
Screw, M6*22mm



⑦ 13×Hexagon Socket Screw
with Flat Head, M6*18mm



⑧ Install Positioning Tool



⑨ Plastic Spacer

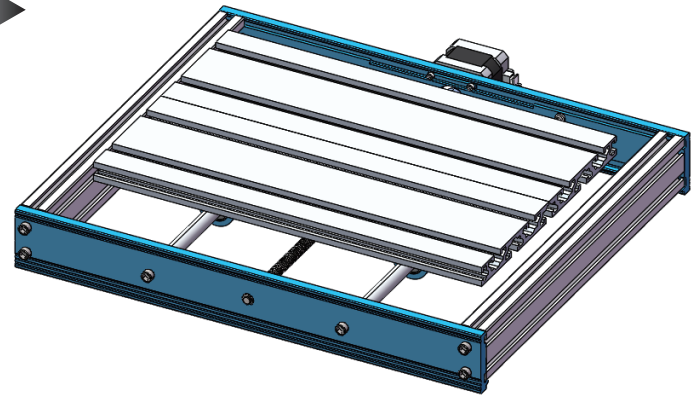
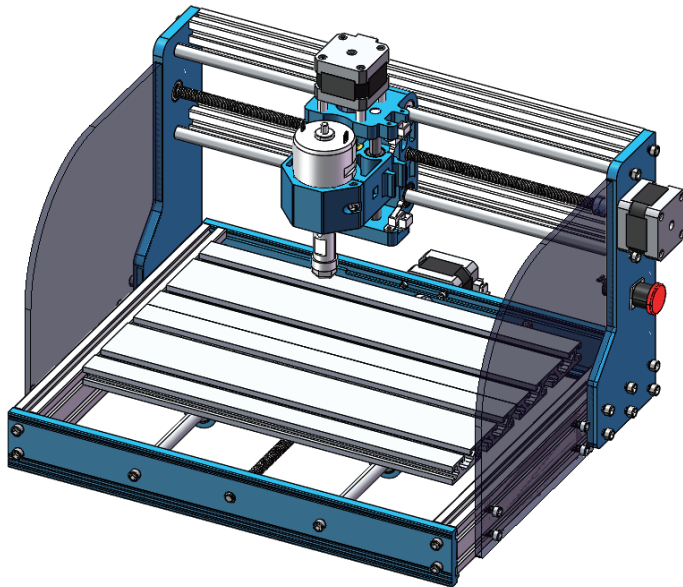


⑩ Limit Switch Cable
Y LIM-, 3pin 1m



Installation

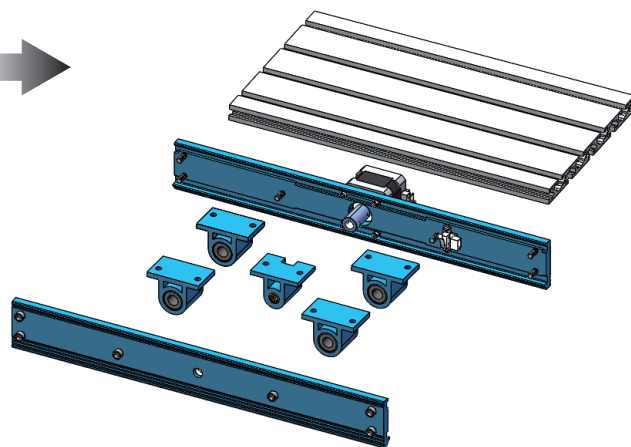
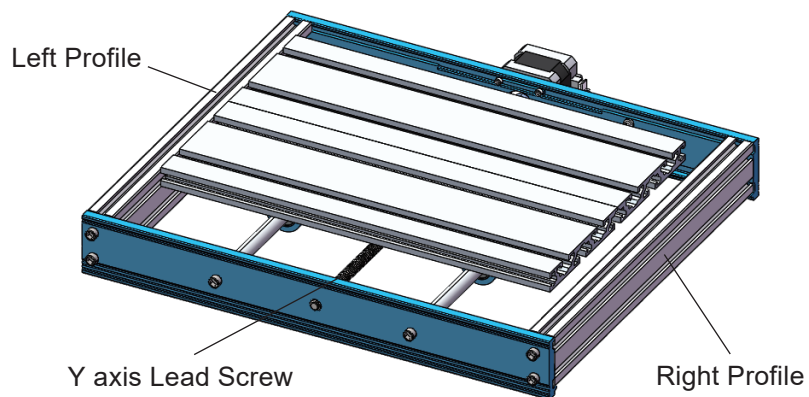
Step 1: Disassemble the Acrylic Baffles and X axis / Z axis Gantry



Installation

Step 2: Y axis Base Disassembly

- ① Remove the Stock Side Profiles, Guide Rails and Lead Screw on both sides of the machine.
- ② Remove the Aluminum Profile, Sliders and Nut Seat, putting them aside for later use.

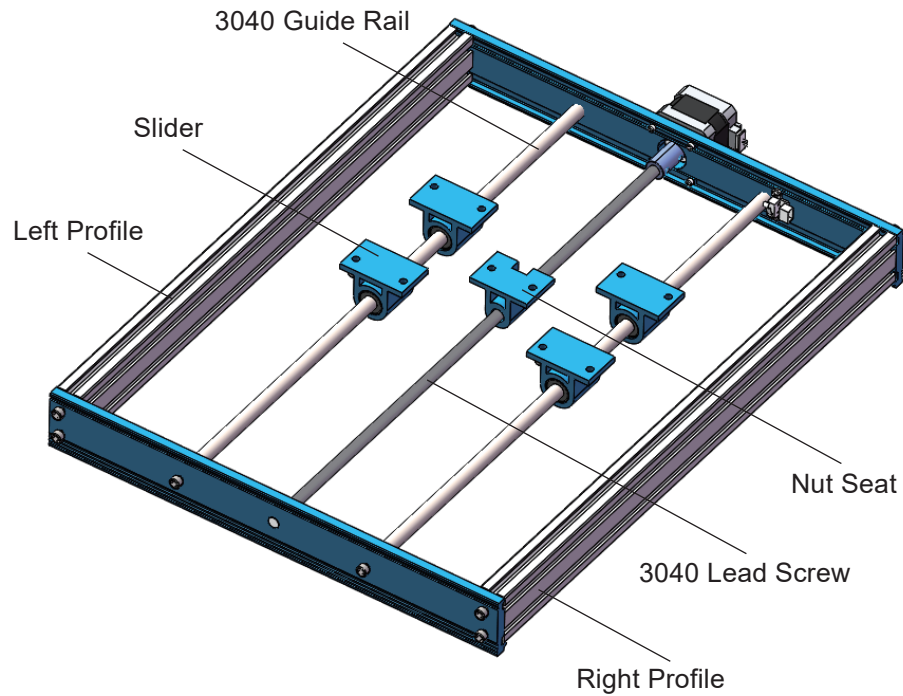




Installation

Step 3: Assemble the 3040 Upgraded Accessories

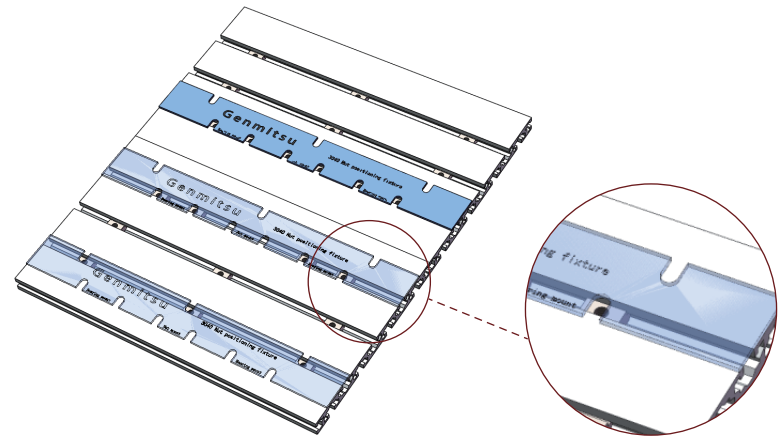
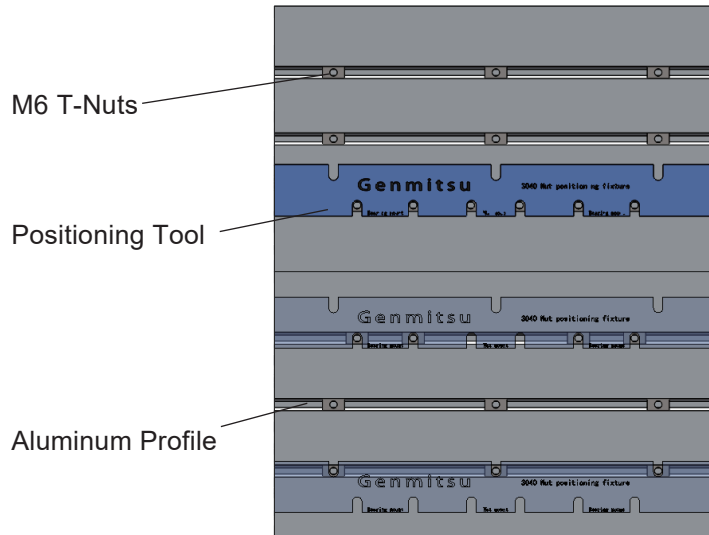
- ① Assemble two 3040 Guide Rails and 4 Sliders.
- ② Assemble 3040 Lead Screw and Nut Seat.
- ③ Assemble the Left and Right Side Profiles.



Installation

Step 4: T-Nuts Positioning

- ① Place the original and new aluminum beds on a flat table as shown in the image below.
- ② Use the positioning tool to place the T-nuts to the desired position.

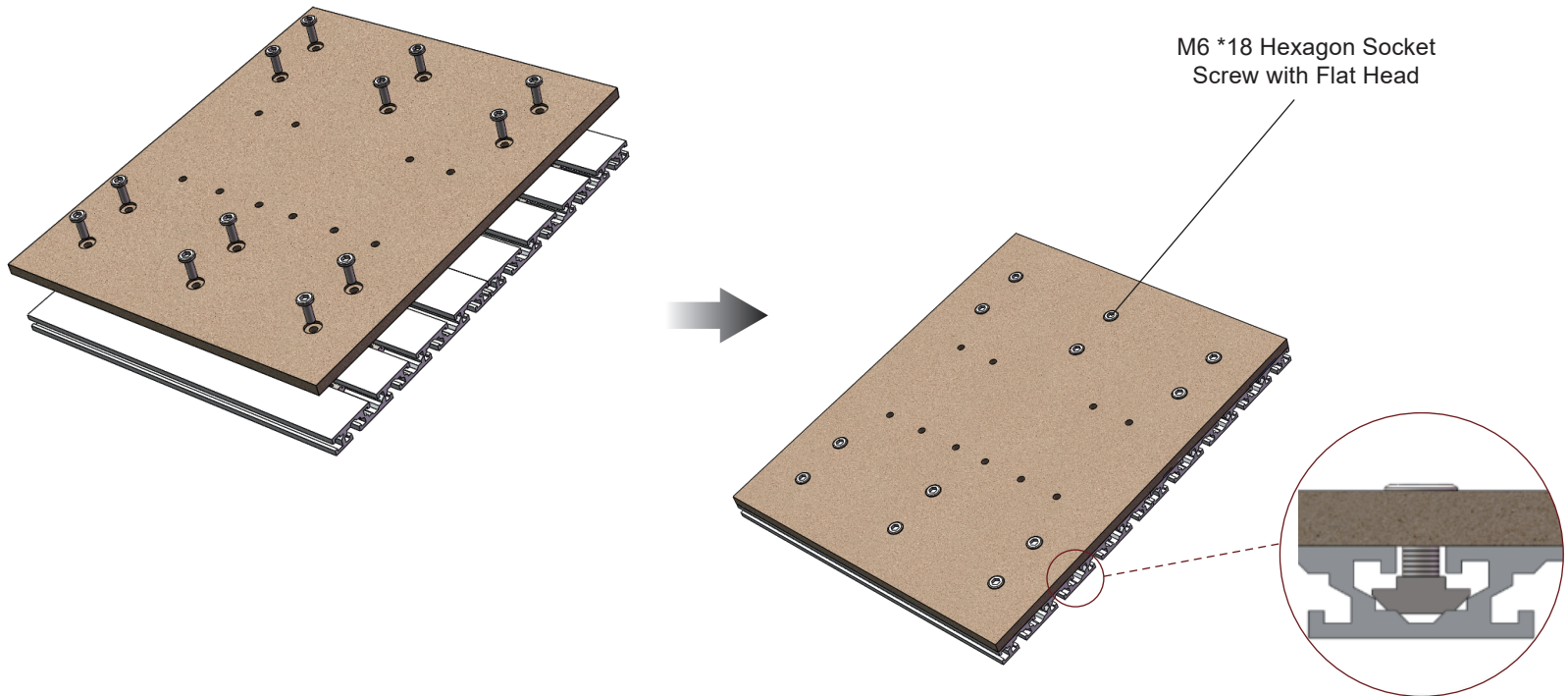




Installation

Step 5: Connecting two Aluminum Profiles

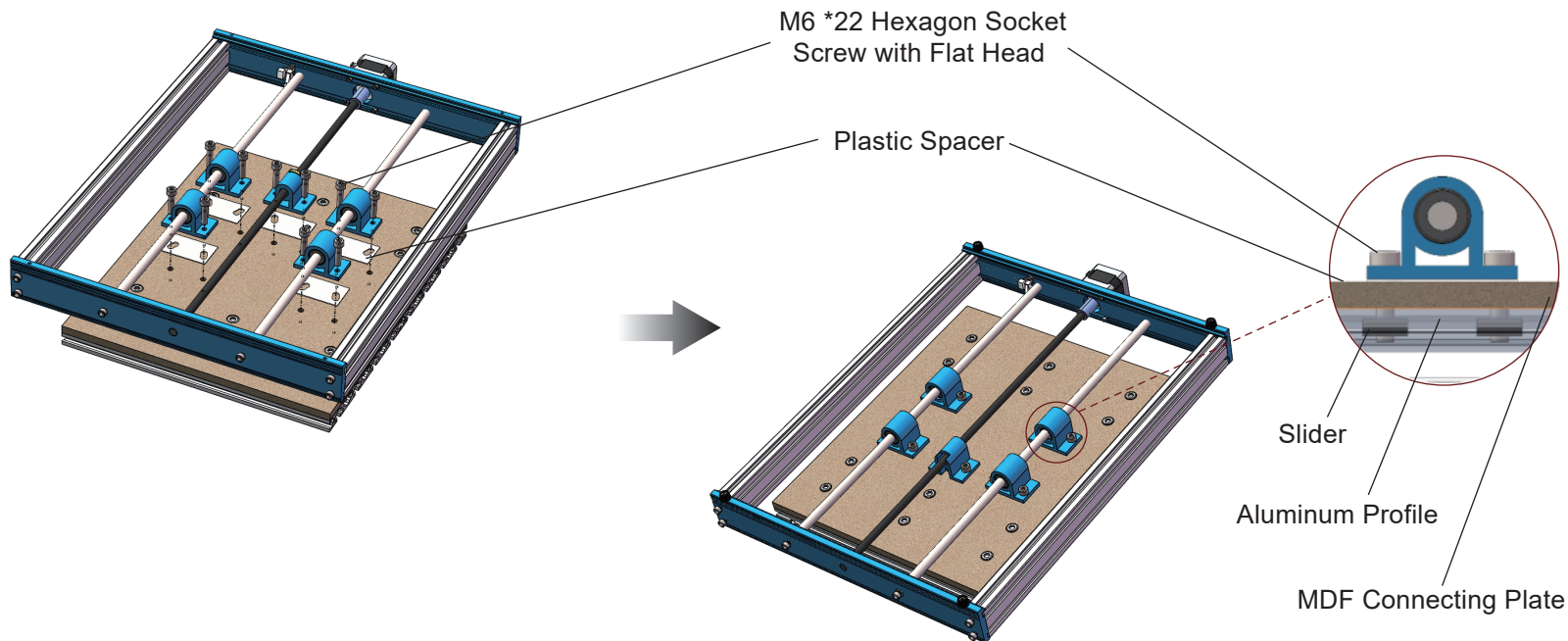
- ① Place the MDF Board on Top of the Two Aluminum Beds so that the Holes Overlap with the T-Nuts from Step 4.
- ② Use M6*18 Hexagon Socket Screw with Flat Head to fix the Aluminum Beds and MDF Board.



Installation

Step 6: Assemble the 3040 Platform

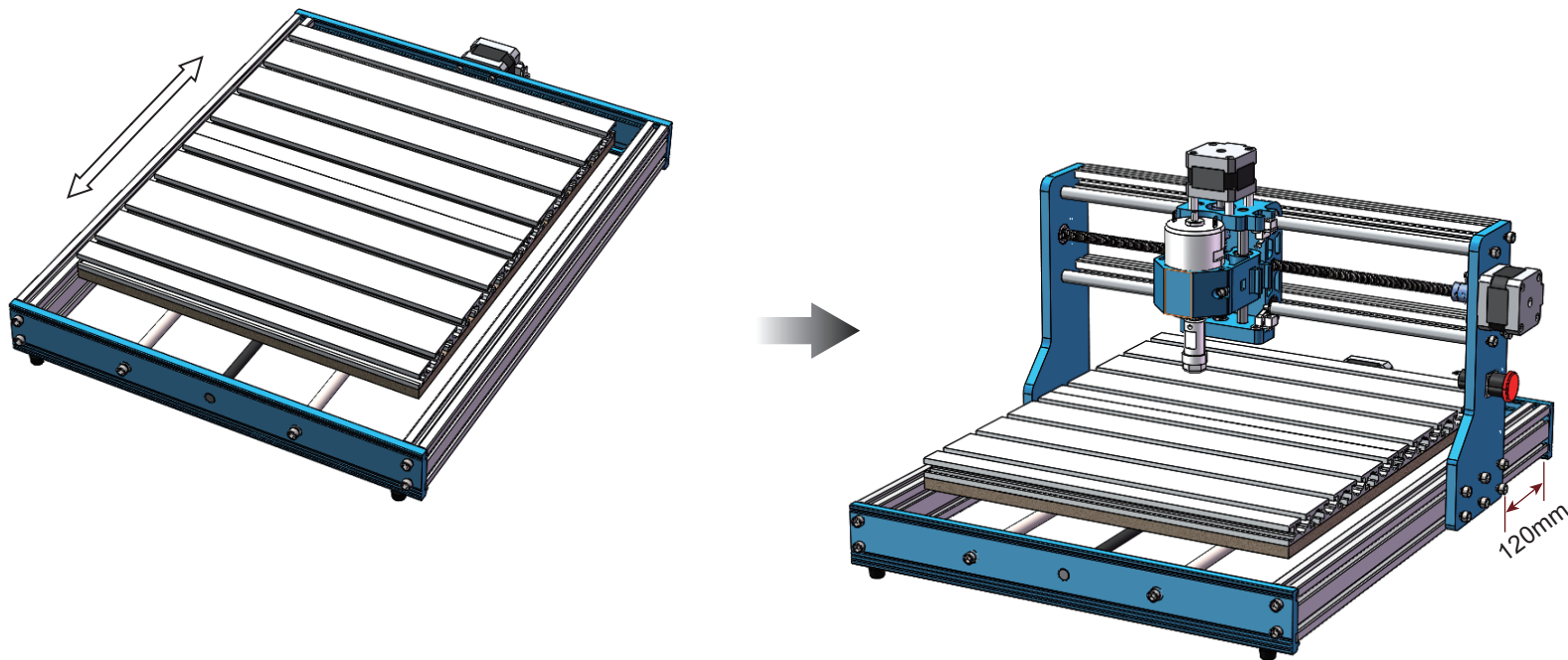
- ① Align the through holes on the Sliders and Nut Seat on the 3040 platform with the corresponding holes on the MDF Spoilboard and Plastic Spacer to make them concentric. Please note that Plastic Spacer should be placed between the Nut Seat, Sliders and the MDF Spoilboard.
- ② Use M6*25 Hexagon Socket Screw with Flat Head and M6 locknuts to fix it.



Installation

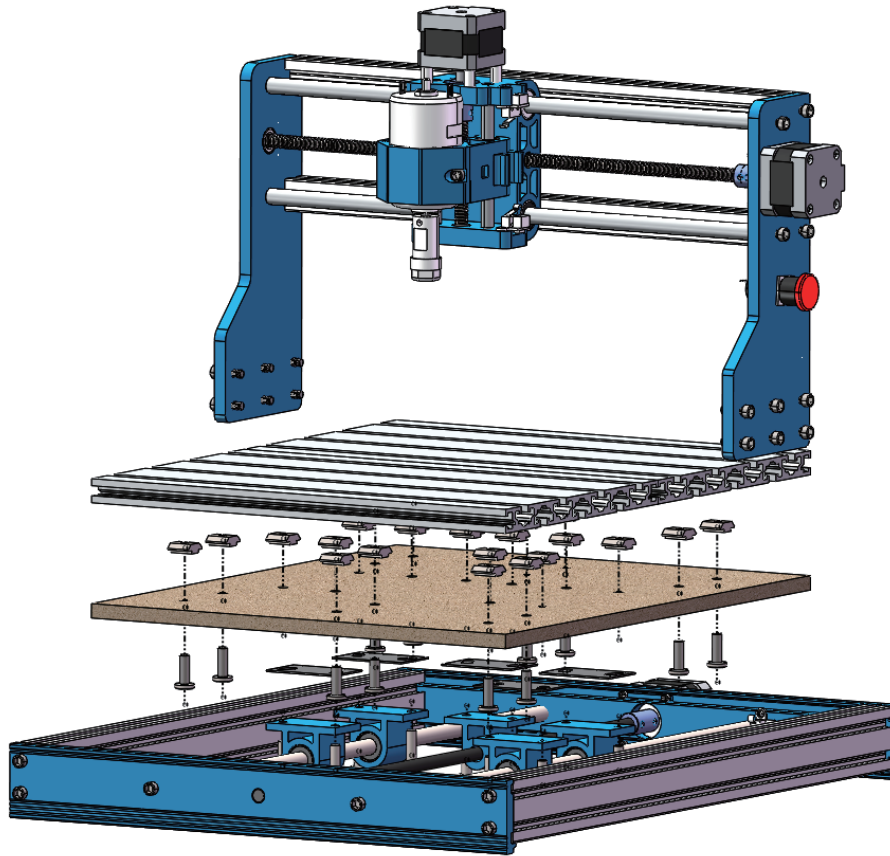
Step 7: Assemble the original X axis / Z axis Gantry

- ① Rotate the Lead Screw to check whether the Bed assembly moves smoothly along the Y Axis. If there is any abnormality, you need to adjust till it can move smoothly.
- ② Install the original X axis / Z axis Gantry. The distance between the gantry and the end of the Y axis should be 120mm, as shown in the image below.



120mm

Assembly Overview





Inhaltsverzeichnis

Lieferumfang	10
Installation	11
Schritt 1	11
Schritt 2	12
Schritt 3	13
Schritt 4	14
Schritt 5	15
Schritt 6	16
Schritt 7	17
Übersicht zur Montage	18



Lieferumfang

Vorbereitung vor der Montage:

1. Schalten Sie die Stromzufuhr aus. Trennen und entfernen Sie das Kabel des Schrittmotors der Y-Achse und das Kabel des Endschalters der Y-Achse.
2. Bitte tragen Sie vor der Montage Handschuhe.



1 MDF-Verbindungsplatte,
300*360*9mm

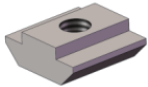


2 Aluminum-Arbeitsplatte,
300*180mm



3 Inbusschlüssel, 4mm

4 Inbusschlüssel, 5mm



5 23xNutenstein, M6



6 11xSchraube, M6*22mm



7 13xSchraube, M6*18mm



8 Abstandhalter-Schablone



9 Kunststoffabstandhalter

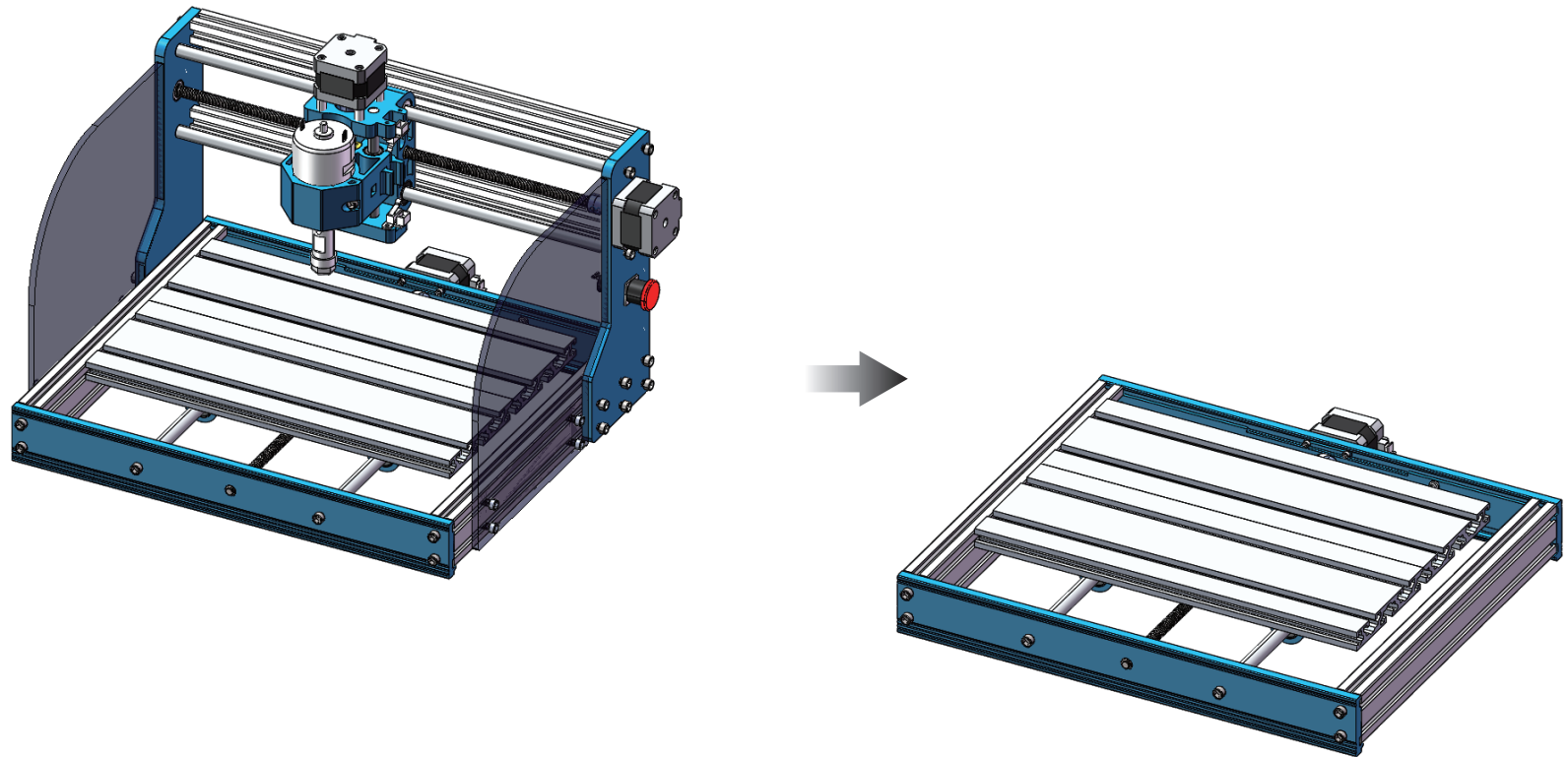


10 Anschlusskabel für
Y-Achse, 3pin 1m



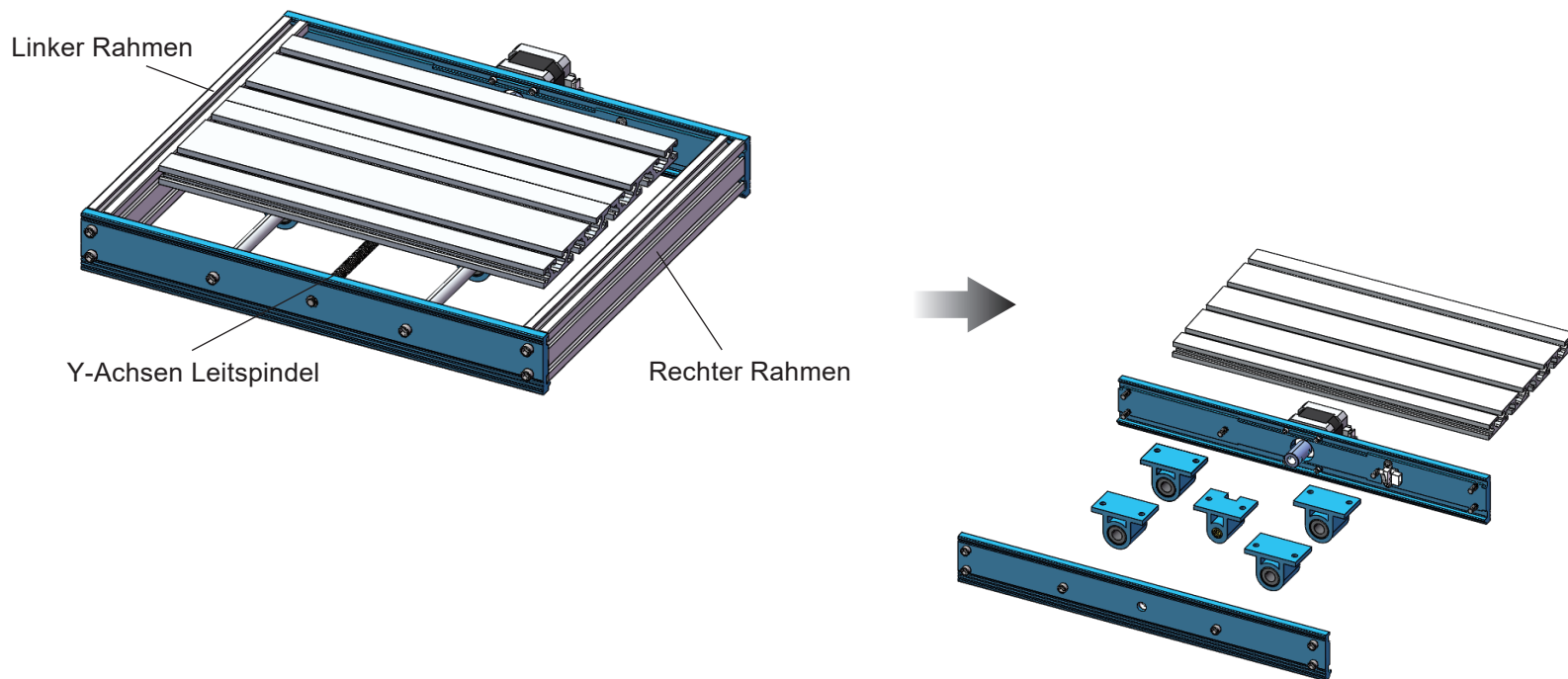
Installation

Schritt 1: Demontieren Sie die Acryl-Seitenwände und X-Achse / Z-Achse Brückenbaugruppe



Schritt 2: Demontage der Y-Achsen Basisbaugruppe

- ① Entfernen Sie die Führungsschienen, die Leitspindel und die Rahmen auf beiden Seiten der Maschine.
- ② Entfernen Sie die ursprüngliche Aluminium-Arbeitsplatte und die blauen Gewindespindelhalterungen. Diese werden zur späteren Verwendung beiseite gelegt.

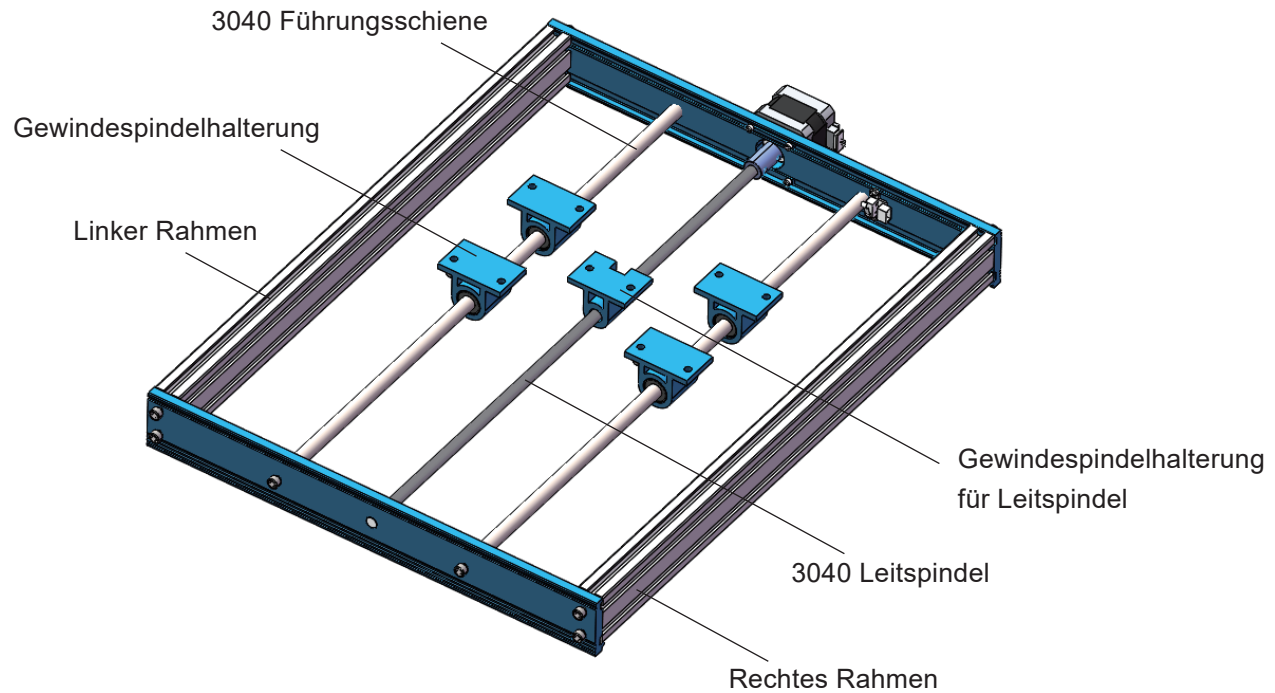




Installation

Schritt 3: Montieren Sie das Zubehör des 3040 Erweiterungskits

- ① Montieren Sie zwei 3040 Führungsschienen und vier Gewindespindelhalterungen.
- ② Montieren Sie die 3040 Leitspindel und den Gewindespindelhalterung für Leitspindel.
- ③ Montieren Sie den linken und rechten Seitenrahmen.

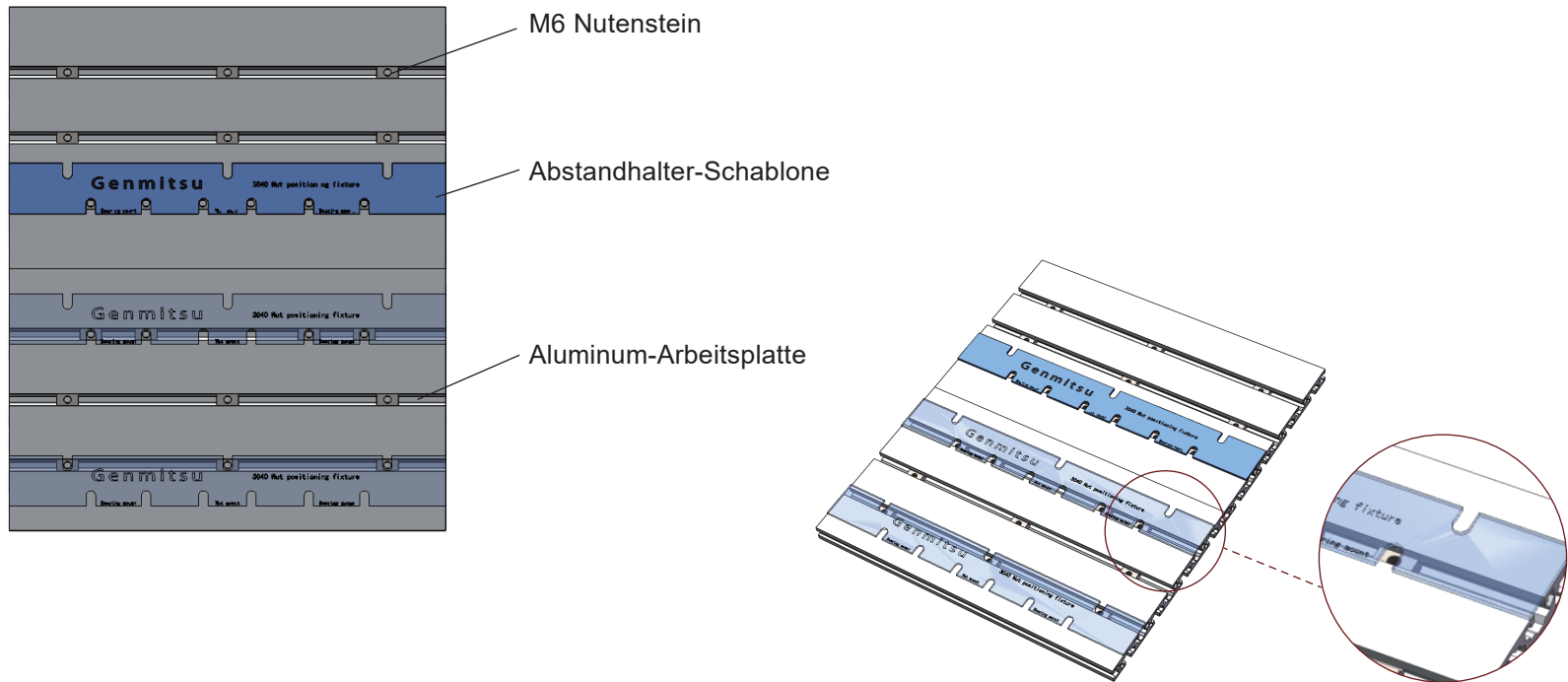




Installation

Schritt 4: Positionierung der Nutensteinen

- ① Legen Sie die ursprüngliche und die neue Aluminium-Arbeitsplatte auf einen flachen Tisch, wie in der unteren Abbildung gezeigt.
- ② Verwenden Sie die Abstandhalter-Schablone, um die Nutensteinen in die richtige Position zu setzen.

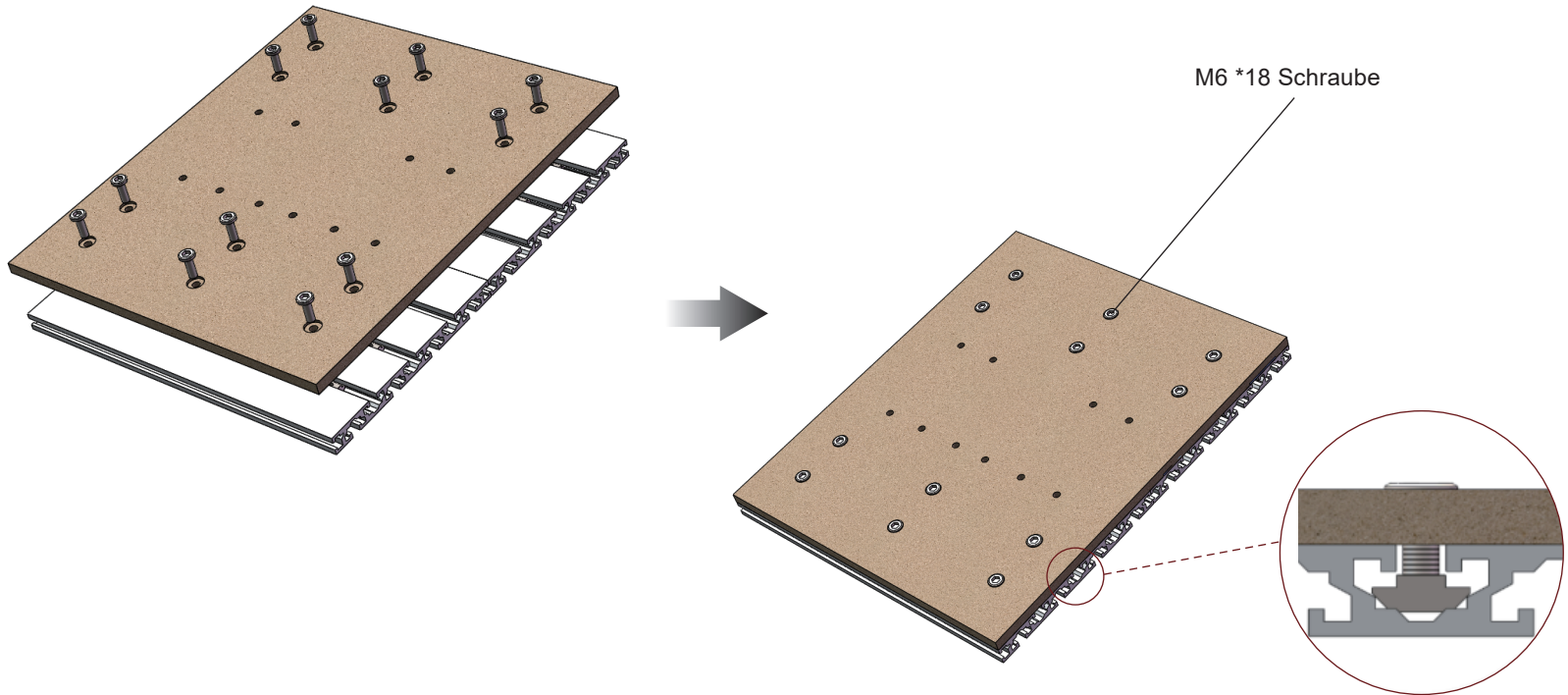




Installation

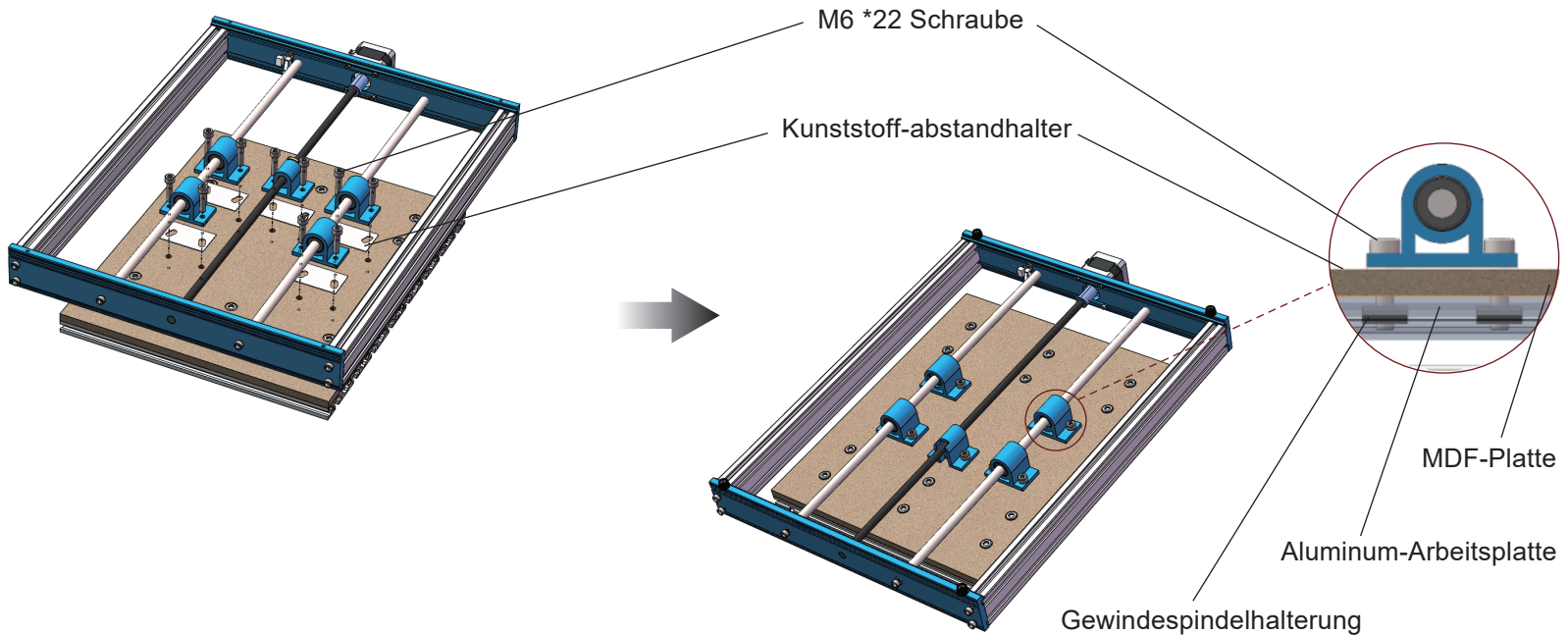
Schritt 5: Verbindung von zwei Aluminium-Arbeitsplatten

- ① Legen Sie die MDF-Platte auf die beiden Aluminium-Arbeitsplatte und achten Sie darauf, die Löcher der MDF-Platte mit den Nutensteinen aus Schritt 4 überlappen.
- ② Befestigen Sie die Aluminium-Arbeitsplatte und die MDF-Platte mit den M6*18 Schrauben.



Schritt 6: Zusammenbau der 3040 Arbeitsplatte

- ① Richten Sie die Bohrungen an den Gewindespindelhalterungen auf der 3040 Arbeitsplatte mit den entsprechenden Löchern auf der MDF-Platte und dem Kunststoffabstandhalter aus. Bitte beachten Sie, dass der Kunststoffabstandhalter zwischen der Gewindespindelhalterung und der MDF-Platte platziert werden sollte.
- ② Befestigen Sie es mit den M6*25 Schraube und die M6 Nutenstein.

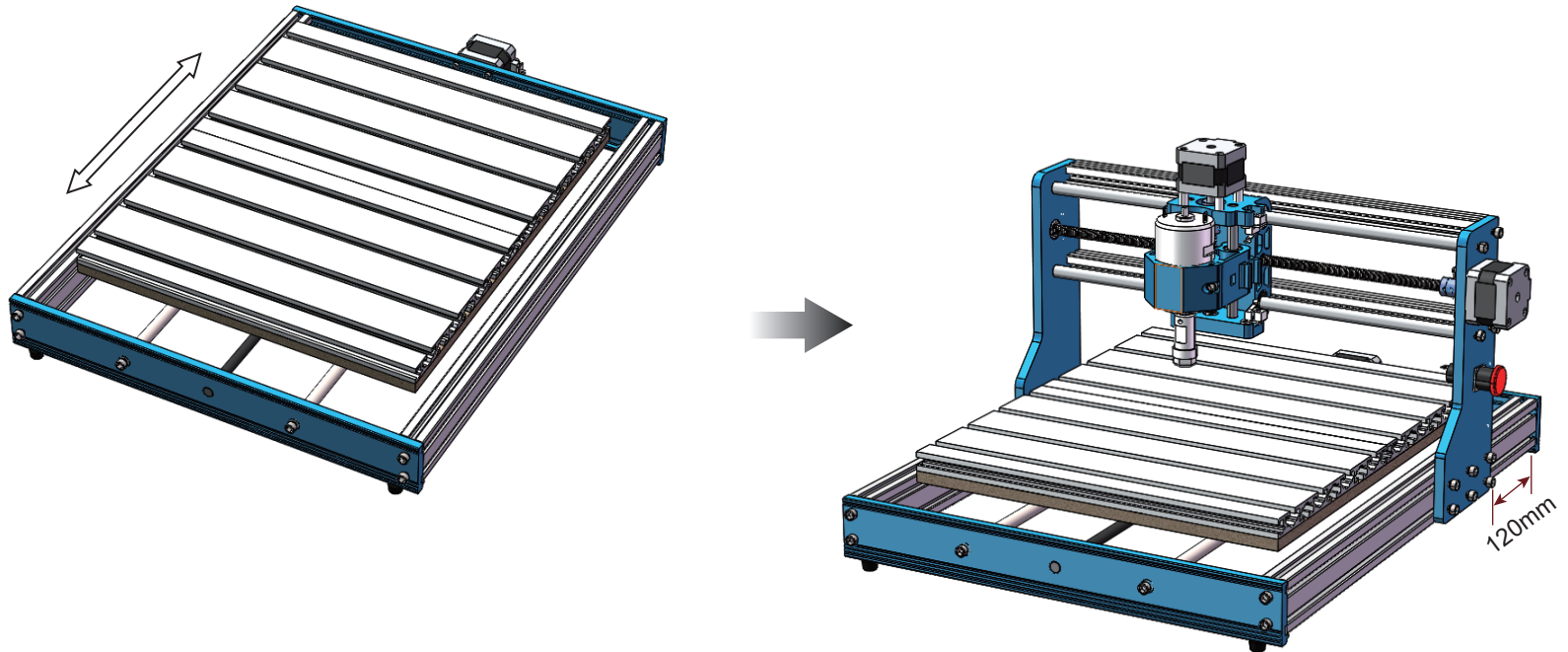




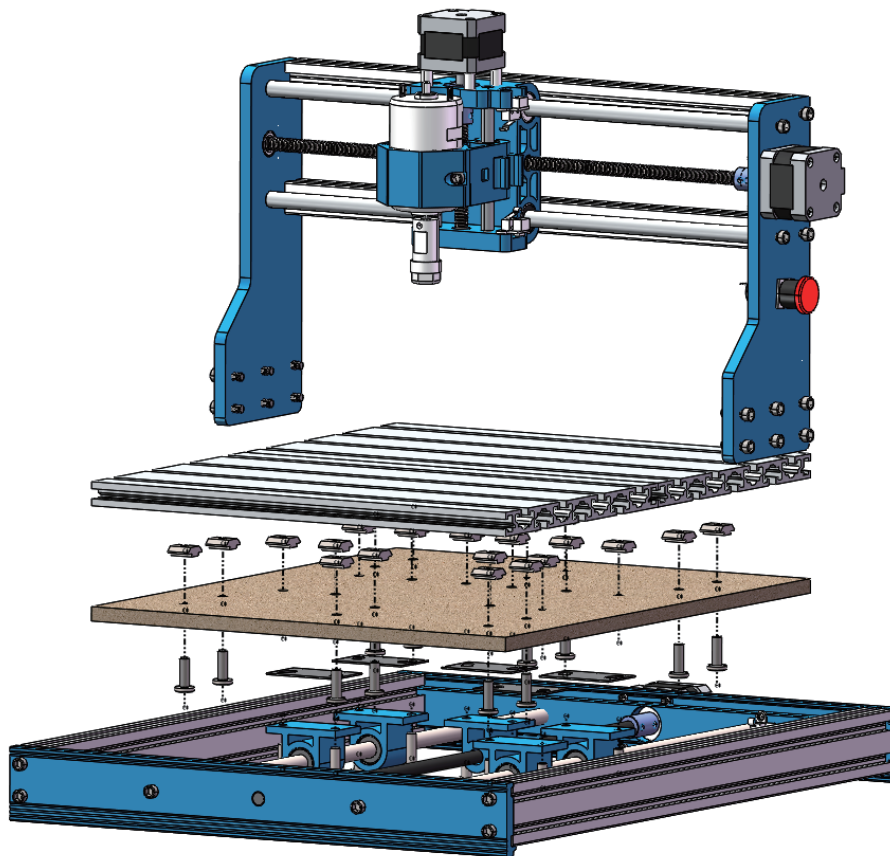
Installation

Schritt 7: Montieren Sie die ursprüngliche X-Achse / Z-Achse Brückenbaugruppe

- ① Drehen Sie die Leitspindel, um zu prüfen, ob sich die Bettbaugruppe reibungslos entlang der Y-Achse bewegen kann. Wenn es nicht in Ordnung ist, müssen Sie es einstellen, bis es sich reibungslos bewegen kann.
- ② Installieren Sie die ursprüngliche X-Achsen / Z-Achsen Brückenbaugruppe. Der Abstand zwischen der Brückenbaugruppe und dem Ende der Y-Achse sollte 120 mm betragen, wie in der Abbildung unten gezeigt. Damit ist die Montage abgeschlossen.



Übersicht zur Montage



Copyright © 2021 by SainSmart

All rights reserved. This manual or any portion thereof may not be reproduced or used in any manner whatsoever without the written permission of the publisher, except for the use of brief quotations embodied in critical reviews and certain other noncommercial uses permitted by copyright law.

For permission requests, write to the publisher.

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Handbuch oder Teile davon dürfen ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder reproduziert noch in irgendeiner Weise verwendet werden, mit Ausnahme der Verwendung von kurzen Zitaten in kritischen Rezensionen und bestimmter anderer, Urheberrechtsgesetz erlaubter, nicht kommerzieller Verwendungszwecke.

Für Genehmigungsanfragen wenden Sie sich bitte schriftlich an den Herausgeber.



www.sainsmart.com



de.sainsmart.com



Genmitsu

Desktop CNC & Laser

www.sainsmart.com
support@sainsmart.com

Vastmind LLC, 5892 Losee Rd Ste. 132, N. Las Vegas, NV 89081

