

图 C-1



图 C-2



图 C-3



图 C-4

**A. 准备的配件**

- DSK-923/925/926 油压碟煞适用国际版(IS)与直锁式(PM)的前叉/车架  
碟煞可安装在搭配国际标准(IS)底座的前叉/车架，装配孔距指定为 51mm。  
不搭底座可适用在标准的直锁式(PM)的前叉/车架，装配孔距指定为 74.2mm。  
1. 碟盘：1.9 mm 不锈钢, 1pc/轮, 前轮碟盘 : Φ160mm, 后轮碟盘 : Φ160mm  
2. 组装螺丝：M6 x 18mm 加华司 2枚  
3. 碟盘螺丝：M5 x 11mm(T25), 6PCS/轮  
4. 花鼓：适用于 PROMAX 或 国际版 GS 螺丝标准配件。碟盘与刹车片间隙至少大于 0.5mm，尺寸 B 应大于 16.5 如图所示 (A-DB-800 HUB SPEC)。

**B. 必要工具**

- 2mm、4mm、5mm 六角扳手
- 一字螺丝起子。
- T25 梅花扳手
- 尖嘴钳

**C. 安装步骤**

※组装完成前请不要连续按压把手！

卡钳具有自动补偿功能，把手的任何动作都会使卡钳内的活塞移动，然后将刹车片向内推。这可能会导致两个刹车片之间的距离太小而无法组装碟盘。如果发生这种情况，在刹车片之间插入一个盘式刹车片复位工具，并将活塞向内压向卡钳体。如果您没有盘式刹车片工具，您可以使用大号一字螺丝起子。确保碟刹工具或螺丝刀没有任何油脂或油污。如果发生这种情况，在刹车片之间插入一个碟盘，并将活塞向内压向卡钳体。如果您没有碟盘，您可以使用大号一字螺丝起子代替。但需确保碟盘与一字螺丝起子表面没有任何油渍与油污。

**步骤 1.** 碟盘上箭头朝正面并将碟盘小圆孔与花鼓法兰面的螺丝孔贴齐，先用手预锁紧碟盘螺丝，然后以对角线的顺序锁紧。(锁紧扭力：4-5Nm) - - - [图 C-1]

**步骤 2.** 将已装好碟盘的轮组安装到前叉/车架，检查快拆是否对齐沟爪，然后锁紧轮组。- - - [图 C-2]

**步骤 3.** 用 2PCS M6\*18 螺丝(含华司)将底座牢牢锁紧(锁紧扭力 5.5Nm~6.5Nm)在前叉或车架上，并将卡钳预锁到底座上。(移除底座可直接用 2PCS M6\*18 螺丝(含华司)将卡钳预锁到直锁式的前叉/车架) - - - [图 C-3]。

**步骤 4.** 将把手安装到车把手上，依据消费者的喜好调整把手组角度，锁紧把手组，锁紧扭力(3-5Nm)。- - - [图 C-4]。按压把手数下，最后一下持续压住把手，让刹车片夹住碟盘。此时卡钳会自动的移动到定位，然后再锁紧底座上的螺丝(锁紧扭力 5.5-6.5Nm)。- - - [图 C-5]

**步骤 5.** 当轮组转动时，碟盘不应该磨到刹车片，如碟盘磨到刹车片，请松开底座螺丝并重复步骤 4。

**步骤 6.** 使用 2mm 六角扳手插入把手调整螺栓中可调整把手的距离(顺时针旋转可增加握距，逆时针旋转则反之) - - - [图 C-6]

**步骤 7.** 路骑：刚开始刹车时的刹车力可能较差，因为新的刹车片要经过 10-30 次磨合才能与碟盘有较佳的刹车力。

※注意：路骑测试：碟盘、刹车片弯曲老化

(1). 骑乘时，当你骑到时速 24Km(15 英里/时)的速度下并以按压相同的力道按压把手，让你的自行车完全停止，这种按压的力道可以使你的自行车减速而不会死锁车轮。

(2). 在此过程中不要死锁你的自行车，这会导致刹车片和碟盘磨损不平均。

(3). 以相同的方式重复步骤 1. 15-20 次。

(4). 在重复最后一次的步骤 1 后，轻轻按住把手刹车，然后骑乘大约 30 秒，维持一定的刹车，以时速约 8~16Km(5~10 英里/时)慢慢骑乘，只需产生足够的刹车力阻力，并可以让自行车继续前进

**备注：**

这样做的目的是让刹车和碟盘材质有更好的接触，当碟盘固定的转动时产生一个平滑的轨迹，刹车片会将你的碟盘磨出良好的轮廓。假如你有干净的水，请在每重复 5 次步骤 1 时，将一些水倒入你的碟盘，这样油污和杂物会被水带走，水会快速的被蒸发。这个过程中在正常的刹车情况下，碟盘与卡钳会产生高温，接触时会灼伤皮肤，请避免直接接触碟盘或卡钳。

初始锁定刹车片与碟盘之后，你已经可以进行第一次试骑，请注意，这可以让你的刹车在一段时间内保持适当和一致的磨损，在前 3-5 次良好的骑乘之后，完整的刹车性能显而易见，在此之前，请谨慎骑乘，因为完整的刹车性能尚未实现。

**D. 刹车片更换**

※※检查刹车片。当刹车片磨损到 0.5mm 的厚度时，必须更换刹车片才能安全刹车。-

**步骤 1.** 从前叉/车架上拆下卡钳和刹车片。- - - [图 D-1]

**步骤 2.** 将活塞推回原位(最开)。- - - [图 D-2]

**步骤 3.** 安装新的刹车片和刹车片弹簧。- - - [图 D-3]

**步骤 4.** 按压把手数下以确保刹车把手操作正常。

**步骤 5.** 将卡钳重新安装到前叉/车架，然后检查碟盘与卡钳是否有干涉，如果碟盘与卡钳有相互接触，请尝试调整卡钳固定螺丝。

**步骤 6.** 路骑：请参考安装步骤 7

**E. 刹车油**

- Promax 油压碟煞适用矿物油。
- 为防止油封损坏并维持 DSK-923/925/926 的制动操作，请仅使用正品“PROMAX”矿物油。
- 如果发生漏油，请立即停止使用碟煞并进行维修，如果漏油而继续骑行时，刹车可能会突然失效，如果刹车片或碟盘被油污染，则请更换刹车片与碟盘，以避免刹车性能降低而发生危险。

**※警告**

- 在锁紧或松开之前，务必将扳手牢牢地插入到螺丝头内，否则可能会导致螺丝头磨损。
- 路骑期间不要骑得太快，并注意刹车停止距离。
- 如果发生漏油，请立即停止使用碟煞并进行维修，如果漏油而继续骑行时，刹车可能会突然失效。
- 如果任何油或油脂沾到碟盘，必须清洁碟盘，如不清洁碟盘，碟煞的刹车性能会降低。
- 如果路面潮湿，因轮胎与地面的摩擦力会降低而影响刹车性能，为避免这种情况，请缓慢骑乘且刹车时请提早刹车和轻轻地按压把手。
- 因碟盘很锐利，安装轮组时，请格外小心，当碟盘转动时，你的手务必远离碟盘，避免手指被碟盘割断。

**※警告**

- 刹车时刹车片会磨损，需要定期检查刹车片。如果刹车片磨损到 0.5mm 的厚度，请更换刹车片。
- 全油压碟煞 DSK-923/925/926 刹车片磨损具有自动补偿功能。因此，您无需担心刹车片的调整。但当刹车行程变大或有异音时，必须停止骑乘，更换新的刹车片。
- 保持让刹车片远离油或油脂，如果刹车片沾到油/油脂会大大降低刹车性能。
- 下雨天，刹车片潮湿时可能会出现一些不寻常的噪音，当刹车片再次干燥时，噪音就会消失。
- 刹车时卡钳会变热，骑乘时或刚从自行车上下来后，请勿触摸卡钳，否则可能会被烫伤。在调整刹车之前检查刹车组件是否已完全冷却。
- 如果连续按压刹车，可能会发生气锁。要缓解这种情况，请暂时松开把手。
- 安装和拆卸数次后，请更换新的螺丝，因为耐落在使用 3~4 次后会磨损。



图 C-5



图 C-6

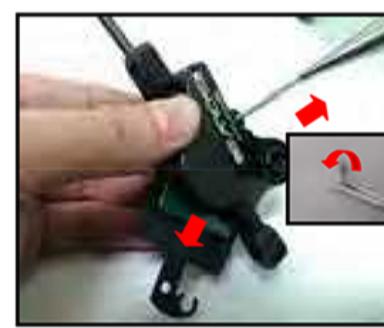


图 D-1



图 D-2

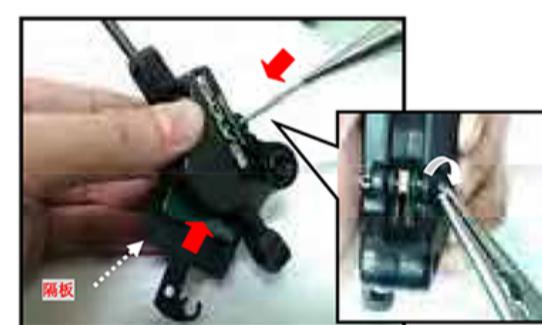
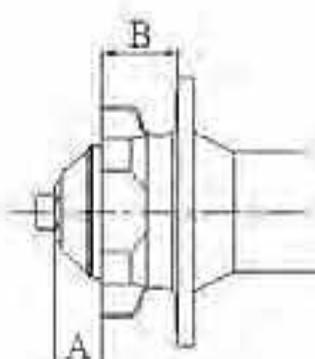
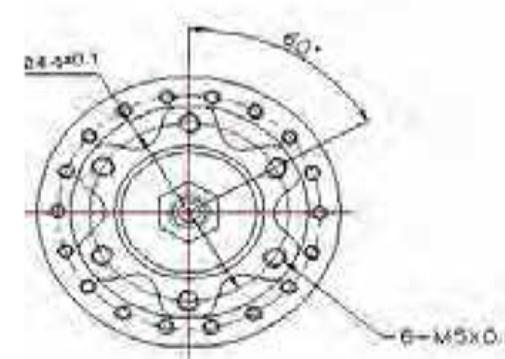


图 D-3



	HUB	A	B	HUB TYPE
PROMAX	FRONT	10.5	(16.4)	DB600
	REAR	15.25	(16.4)	
SHIMANO	FRONT	10.5	(15.3min)	A-DB-800
	REAR	15.25	(15.3min)	

**A-DB-800 HUB SPEC**