

※ 如何从把手端裁切油管



图 C-1



图 C-2

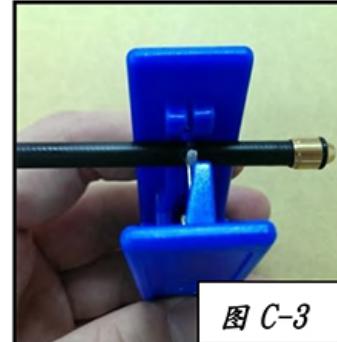


图 C-3

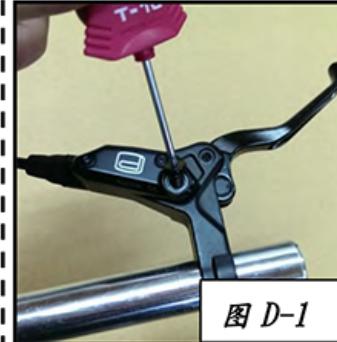


图 D-1

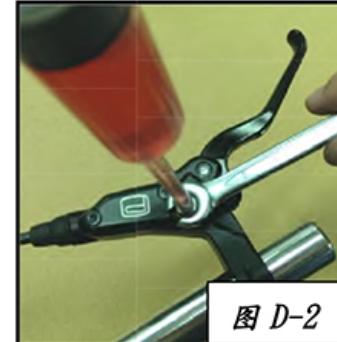


图 D-2

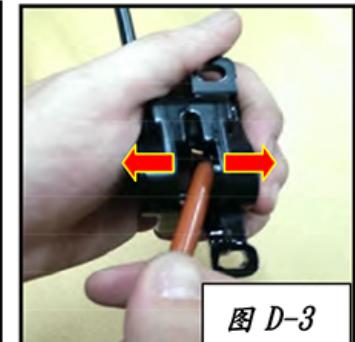


图 D-3

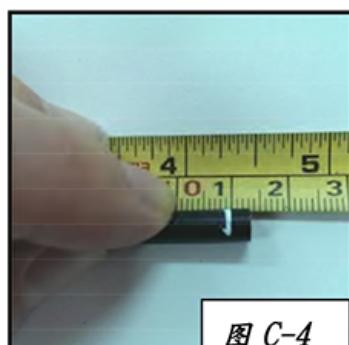


图 C-4



图 C-5



图 C-6

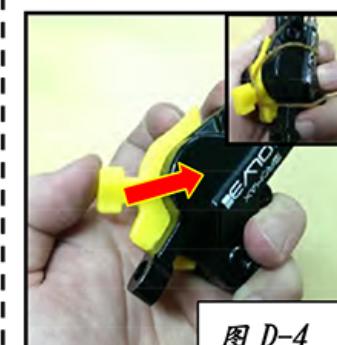


图 D-4



图 D-5



图 D-6

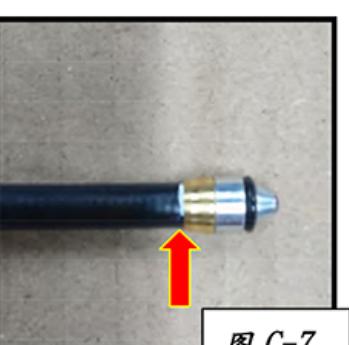


图 C-7



图 C-8



图 C-9

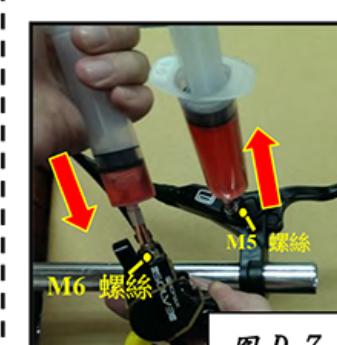


图 D-7

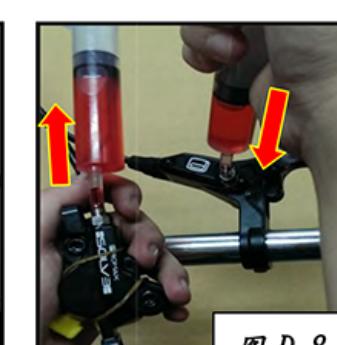


图 D-8



图 D-9

A. 如何从把手端裁切油管

■ 技术服务说明

※所需工具与配件

- 油管接头与 $\phi 4 \times 1.2$ 油封 · 油管接头螺母 x1
- 卷尺 · 8mm 开口扳手 · 擦拭纸 · 电子扭力扳手
- 异丙醇(Isopropanol alcohol (C3H80)) · 4mm 六角扳手 · 压持环
- SHIMANO or JAGWIRE 裁切工具组

※流程

步骤 1. 将自行车放置在稳固的位置。使用 4mm 六角扳手转松把手组握把锁附螺丝并将把手组调整至与地面呈垂直后锁紧握把锁附螺丝。---[图 C-1]

步骤 2. 拉出防尘套，使用 8mm 开口扳手拆卸(逆时针)油管接头螺母---[图 C-1]

步骤 3. 将油管稍微左右摇晃并依图 2 箭头方向取出油管。---[图 C-2] (注意:请小心取出避免蝶端矿物油溢出且确保油管接头油封也确实取出)

步骤 4. 使用卷尺量测油管需裁剪之尺寸并做上记号，使用油管裁剪器对准裁剪记号裁切。---[图 C-3]

步骤 5. 裁切后使用卷尺量测 3.5mm 并在油管上做记号---[图 C-4]

步骤 6. 依序将防尘套、油管接头螺母、压持环和油管接头放入油管中。

(压持环需贴齐记号)。---[图 C-5 & C-6 & C-7]

步骤 7. 将油管依图 C-8 箭头方向插入把手组中，并预锁油管接头螺母(注意:放入油管时须依箭头方向施力确保油管接头与底部贴合)---[图 C-8]

步骤 8. 使用 8mm 开口扳手锁紧(顺时针)油管接头螺母后并套回防尘套完成组装。---[图 C-9]

※按照步骤 1 将把手组转回原来位置。

(扭力扳手:锁紧扭力: 5~6Nm)

※警告

1. 裁切油管前需确保油管长度是否足够长。
2. 在组装完成前不要一直按压把手。
3. 油管接头与接头螺母必须正确的锁紧，以免漏油。
4. 裁切油管后须确认油管裁切面是干净、光滑且垂直于油管。
5. 裁切过程中如矿物油渗出，请勿需紧张，矿物油无腐蚀性，可用异丙醇(isopropanol alcohol (C3H80))擦拭干净。

B. 如何补油和排气

※所需工具与配件

- T10 梅花扳手 · 4、5mm 六角扳手 · 8mm 开口扳手
- 注油块 · 一字螺丝起子 · 25cc 注射器 x2 (M5&M6 螺丝 x1)
- 尖嘴钳 · 50ml 矿物油 · 异丙醇(Isopropanol alcohol (C3H80))
- 擦拭纸 · 注油螺丝(含 $\Phi 5.5 \times 1.3t$ 油封) · 橡皮筋

※流程

步骤 1. 先使用 4mm 六角扳手转松把手组握把锁附螺丝并将蝶调整至与地面呈平行后固定。再使用 T10 扳手卸下注油螺丝---[图 D-1]

步骤 2. 将注射器(含 M5 螺丝)抽取矿物油后装上把手组注油孔并使用 8mm 开口扳手将把手组注油接头(M5)锁紧(顺时钟)---[图 D-2]

步骤 3. 使用 5mm 六角扳手将前叉/后叉的卡钳组拆下，尖嘴钳将刹车片取出，然后使用一字螺丝起子将活塞推到底。---[图 D-3]

步骤 4. 将注油块插入刹车片凹槽，并用橡皮筋将其固定---[图 D-4]

步骤 5. 使用 T10 梅花扳手(逆时计)取出泄油螺丝---[图 D-5]

步骤 6. 将 M6 注射器(含矿物油)插入注油孔，然后使用 8mm 开口扳手(顺时针)锁紧 M6 注射器的螺丝 ---[图 D-6]

步骤 7. 由卡钳端开始注油(缓慢按压注射器，矿物油由卡钳端流到把手端)

(注意:勿将针筒内矿物油完全注完，须留取一定量避免空气进入油管内部造成不饱压。)，再由把手端注射器将矿物油注回卡钳端注射器。(来回第 7 与 8 步骤数次确保此油压系统内部无残留空气后即完成注油。) ---[图 D-7 & D-8]

步骤 8. 使用 8mm 开口扳手(逆时针)松开 M6 注射器螺丝，然后将泄油螺丝放入卡钳并用 T10 梅花扳手(逆时计)锁紧泄油螺丝。[图 D-6 & 图 D-5]

步骤 9. 使用 8mm 开口扳手(逆时针)松开 M5 注射器螺丝并将擦拭纸盖在注油孔上。---[图 D-2]

步骤 10. 将绑在卡钳中的橡皮筋与注油块取下，并用一字螺丝起子将卡钳活塞处泄除多余的矿物油。---[图 D-3]

步骤 11. 更换新的注油螺丝(含 $\Phi 5.5$ 油封)并用 T10 梅花扳手锁紧，再用擦拭纸蘸异丙醇(isopropanol C3H80)擦拭把手组。---[图 D-9]

步骤 12. 碟煞保养后，清洁表面(用擦拭纸蘸异丙醇(isopropanol C3H80))清洁残留的油污。).