



CALDERAS SCOTCH WET-BACK DE TRES PASOS

■ CALDERAS DE ALTO "RENDIMIENTO" DE HURST ■

Disponibles con ... BAJO NOx

OHIO ESPECIAL

Capacidades de 100 a 200 H.P.
3347 a 6695 MBTU/HR

Hornilla de Circulación Forzada
Aprobada por UL

- Diseño Eficiente Wet-Back de 3 Pasos
- Las cajas de humo delanteras y posteriores son fijadas con tornillos para el retiro fácil
- Construida de acuerdo a el Código de ASME y estampada para presiones hasta de 300 PSI
- Registradas con la Junta Nacional de Inspectores de Caldera
- Liberación baja de calor del horno
- Volumen grande del horno para mayor eficacia de combustión
- Patines de acero y orejetas de elevación
- Controles y ajustes listados por U.L.
- Precio competitivo, mantenimiento fácil, diseñado para la eficacia
- Puertos para observación de la llama - en frente y la parte posterior
- Aislada de fábrica
- Revestida y pintada de fábrica
- Acceso fácil a las superficie de el hogar
- Aberturas amplias para la limpieza de el lado de el agua
- Operación completamente automática
- Hornillas de circulación forzada listadas por U.L.
- Flexibilidad de combustibles - gas, aceite y combinación gas/aceite

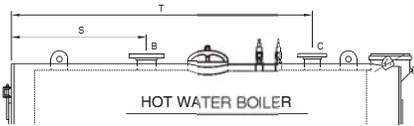


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR - SERIES OHIO ESPECIAL

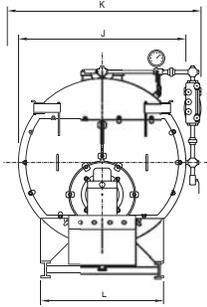
Todas las unidades son empacadas de fábrica con controles de funcionamiento, válvulas de descarga, hornilla y tren de combustible. La instalación se hace simple en que solamente las conexiones del servicio son necesarias ponerla en operación. Sistemas flexibles de hornilla están disponibles para quemar gas natural, gas LP, aceite #2-6 o combinaciones de estos. El aislamiento de alta densidad por lanas minerales aseguran una pérdida de calor radiante más baja. Además de cumplir con los requisitos de UL, los sistemas de hornilla están opcionalmente disponibles para cumplir con los requisitos de FM, de IRI, de CSD-1 y otros.

AJUSTE DEL VAPOR: Manómetro para la presión de vapor con el sifón y grifo de prueba; control combinado tipo sonda para cierre de agua baja y control de la bomba (o alimentador); conjunto de indicador de cristal para la columna de agua y la válvula de drenaje; L.W.C.O. Auxiliar tipo sonda; Válvula(s) de escape ASME; controles de modulación de temperatura y alto límite de operación.

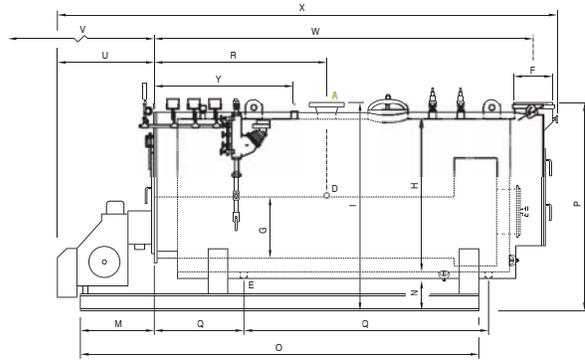
AJUSTE DEL AGUA: Indicador combinado de presión y temperatura; control de cierre de agua baja, Válvula(s) de escape ASME; control de funcionamiento y de alto límite de temperatura.



Diseñada, construida y estampadas de acuerdo a la sección VIII de el Código de Calderas de ASME.



FRONT VIEW



RIGHT SIDE VIEW

ESPECIFICACIONES DE LA CALDERA

TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN PULGADAS

DIMENSIONES SUJETAS A CAMBIAR SIN AVISO, DIBUJOS CERTIFICADOS DISPONIBLES A PETICIÓN

CABALLOS DE FUERZA DE LA CALDERA		100	125	150	175	200	225
SUPERFICIE DE LA CALEFACCIÓN (HOGAR)	SQ. FT.	358	358	358	358	358	358
SALIDA Del VAPOR, DESDE Y EN 212° FL F.	LBS./HR.	3450	4313	5175	6037	6900	7762
SALIDA TOTAL	MBH	3348	4184	5021	5858	6695	7532
ÍNDICE DE ENCENDIDO, GAS (1,000 BTU/CF)	CFH	4200	5250	6300	7350	8400	9450
ÍNDICE DE ENCENDIDO, GAS LP (91,500 BTU)	GPH	46	57	69	80.5	92	103
ÍNDICE DE ENCENDIDO, ACEITE #2 (140,000 BTU)	GPH	29.9	37.4	45	52.5	60	67.3
ÍNDICE DE ENCENDIDO, ACEITE #5 Y #6 (150,000 BTU)	GPH	28	35	42	49	56	63
A NOTA:1 TAMAÑO DE LA SALIDA DEL VAPOR 150 PSI		4	4	4	4	4	4
A NOTA:2 TAMAÑO DE LA SALIDA DEL VAPOR 15 PSI		8	8	8	8	8	8
B NOTA:2 TAMAÑO DE LA SALIDA DEL SUMINISTRO 30 PSI		8	8	8	8	8	8
C NOTA:2 TAMAÑO DE LA SALIDA DEL RETORNO 30 PSI		6	6	6	6	6	6
D TAMAÑO DE LA CONEXION DE AL AGUA DE ALIMENTACIÓN		1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
E TAMAÑO DE LA PURGA INFERIOR ALTA PRESIÓN		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
E TAMAÑO DE LA PURGA INFERIOR BAJA PRESIÓN & HW		2	2	2	2	2	2
F TAMAÑO DE LA SALIDA DEL APILADO O.D.		16	16	16	16	16	16
G HORNO O.D.		32	32	32	32	32	32
H I.D. DE LA CORAZA		60	60	60	66	66	66
I ALTURA DEL SUMINISTRO		81 3/4	81 3/4	81 3/4	88 3/4	88 3/4	88 3/4
J ANCHURA SIN AJUSTES		66.5	66.5	66.5	72.5	72.5	72.5
K ANCHURA CON AJUSTES		79	79	79	85	85	85
L ANCHURA DE PATINES		48	48	48	51	51	51
M FIN DEL PATIN A PLACA FRONTAL		26 1/4	26 1/4	26 1/4	26 1/4	26 1/4	26 1/4
N CORAZA A EL PISO		15	15	15	16	16	16
O LARGO DEL PATIN		144	144	144	144	144	144
P ALTURA DE LA SALIDA DEL APILADO		82	82	82	89	89	89
Q LOCALIZACIONES DE LA PURGA		27 13/16-78	27 13/16-78	27 13/16-78	27 13/16-78	27 13/16-78	27 13/16-78
R LOCALIZACIÓN DE LA SALIDA DEL VAPOR (15 PSI & UP)		62 5/16	62 5/16	62 5/16	62 5/16	62 5/16	62 5/16
S LOCALIZACIÓN DEL SUMINISTRO		36 13/16	36 13/16	36 13/16	36 13/16	36 13/16	36 13/16
T LOCALIZACIÓN DEL RETORNO		102 13/16	102 13/16	102 13/16	102 13/16	102 13/16	102 13/16
U PROYECCIÓN DE LA HORNILLA (DESDE LA PLACA DELANTERA)		44	44	44	44	44	44
V RETIRO DEL TUBO, DELANTERO		121	121	121	121	121	121
W LOCALIZACIÓN DE LA SALIDA DEL APILADO		136 13/16	136 13/16	136 13/16	136 13/16	136 13/16	136 13/16
X LARGO TOTAL APROXIMADO (HORNILLA STD.)		192	192	192	192	192	192
Y CONEXIÓN 1 1/4 A LA SUPERFICIE DEL ESCAPE		50 5/16	50 5/16	50 5/16	50 5/16	50 5/16	50 5/16
PESO APROXIMADO DEL ENVÍO - 150 PSI LBS	LBS.	10050	10050	10150	10850	10850	10850
PESO APROXIMADO DEL ENVÍO - 15 Y 30 PSI LIBRAS.	LBS.	9250	9250	9350	10050	10050	10050
CAPACIDAD DE AGUA A NWL GALÓN.	GAL.	685	685	685	893	893	893
CAPACIDAD DE AGUA INUNDADO GAL.	GAL.	885	885	885	1187	1187	1187

NOTA 1: PLACA ANSI DE 300#
NOTA 2: PLACA ANSI DE 150#

100HP & MAYORES TIENEN COMPUERTAS DE 12" X 16"
X = LA LONGITUD TOTAL PUEDE VARIAR CON LA SELECCIÓN DE LA HORNILLA

hurstboiler.com



P. O. Drawer 530
21971 Highway 319 N.
Coolidge, Georgia 31738
Toll Free: 1-877-994-8778
Tel: (229) 346-3545
Fax: (229) 346-3874
Email: info@hurstboiler.com

Represented by: